

營養標示		
	每100公克	每100毫升
熱量	469大卡	70大卡
蛋白質	15.5公克	2.3公克
脂肪	19公克	2.8公克
飽和脂肪	7.1公克	1.1公克
反式脂肪	0公克	0公克
亞麻油酸	3公克	0.45公克
α-次亞麻油酸	300毫克	45毫克
碳水化合物	59公克	8.8公克
糖	42.2公克	6.3公克
鈉	180毫克	27毫克
水分	3公克	89.0公克
維生素A	450微克RE	67.5微克RE
維生素B1	400微克	60微克
維生素B2	800微克	120微克
維生素B6	400微克	60微克
維生素B12	1.7微克	0.26微克
維生素C	75毫克	11毫克
維生素D	7.5微克	1.1微克
維生素E	6毫克α-TE	0.9毫克α-TE
維生素K1	40微克	6微克
菸鹼素	5毫克	0.75毫克
泛酸	3毫克	0.45毫克
葉酸	100微克	15微克
生物素	15微克	2.25微克
膽素	100毫克	15毫克
肌醇	40毫克	6毫克
左旋肉鹼	10.5毫克	1.6毫克
灰分	3.5公克	0.5公克
鈣	600毫克	90毫克
磷	390毫克	58.5毫克
鐵	8.5毫克	1.28毫克
鉀	700毫克	105毫克
鈉	400毫克	60毫克
鎂	55毫克	8.2毫克
鋅	4毫克	0.6毫克
錳	80微克	9微克
銅	285微克	42.8微克
碘	100微克	15微克
硒	12微克	1.8微克
二十二碳六烯酸(DHA)	43毫克	6.4毫克
花生四烯酸(ARA)	50毫克	7.5毫克
精胺酸	400毫克	60毫克
色胺酸	210毫克	31.5毫克
胱胺酸	210毫克	31.5毫克
牛磺酸	35毫克	5.2毫克
半乳寡糖	1公克	0.2公克
核苷酸	21.6毫克	3.2毫克
β-胡蘿蔔素	70微克	10.5微克

成分

脫脂乳粉、脫脂乳清粉、糊精、乳糖、濃縮乳清蛋白、脫脂乳、棕櫚仁核油、大豆油、酪乳粉、高油酸葵花籽油、棕櫚油、磷酸鈣、葡萄糖漿、氯化鉀、精製魚油(含二十二碳六烯酸DHA)、碳酸鈣、高山被孢菌發酵產物(含花生四烯酸ARA)、檸檬酸鉀、乾酪素鈉、碳酸鎂、維生素C、葡萄糖糖固形物、氯化膽鹼、葡萄糖、抗壞血酸鈉(抗氧化劑)、牛磺酸、肌醇、焦磷酸鐵、5'-胞核甘單磷酸鹽、維生素E、磷酸氫二鈣、硫酸鉀、菸鹼酸、5'-尿核甘單磷酸鹽、L-酒石酸內酸、脂肪酸甘油酯、5'-次黃嘌呤核甘單磷酸鹽、5'-鳥嘌呤核甘單磷酸鹽、本多鈣、椰子油、5'-腺核甘單磷酸鹽、維生素A棕櫚酸酯、硫酸銅、維生素B1、維生素B6、混合濃縮生育醇(抗氧化劑)、維生素D3、β-胡蘿蔔素、維生素B2、卵磷脂、葉酸、硫酸鎂、L-抗壞血酸棕櫚酸酯(抗氧化劑)、維生素K1、碘化鉀、亞硒酸鈉、生物素、生育醇(抗氧化劑)

●本品含有牛乳、魚、大豆及其相關製品

標準餵養表

嬰兒月齡	平均體重(kg)	每次標準餵量		每日餵奶次數
		溫開水量(毫升)	平匙匙數	
6-9個月	7.8	180	6	4-5
9-12個月	8.9	180	6	3-4

※每一平匙奶粉平均為5.0公克。

奶量須依照嬰兒的需要量。

- 1.每次調奶最好依嬰兒之需要奶量沖泡，沖調後奶水請於2小時內飲用完畢，剩餘量不可再餵。
- 2.使用過的量匙，用後請洗淨並讓其自然乾燥，以保持衛生。
- 3.請依上述指示沖調，不當的調配將對嬰兒健康造成危害。



MEGMILK SNOW BRAND



雪印 強い子 PLUS

TSUYOIKO



2



淨重900g

MADE IN AUSTRALIA

日本配方 雪印澳洲廠製造原裝進口
(製造日期:上行、有效日期:下行)
請看罐底(西元年、月、日)

較大嬰兒配方輔助食品

未添加蔗糖·添加鐵質
6~12個月嬰兒適用



雪印惠乳業擁有50年以上的乳品營養研發經驗，專業用心地守護孩童的笑顏與健康成長。

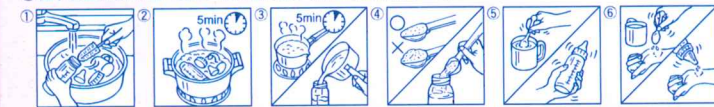
雪印金強い子2 PLUS較大嬰兒配方輔助食品含有6~12個月嬰兒成長所必須的成份。

注意事項

- 母乳是嬰兒的最佳食品，如果情況允許，應為第一優先的哺喂選擇。
 - 當母乳無法充分供應母乳時，使用者應遵照醫護人員、營養師的建議來決定是否需要食用嬰兒配方食品及食用方法。
 - 雪印金強い子2 PLUS較大嬰兒配方輔助食品是營養均衡，專為6-12個月嬰兒所調配的銜接性奶粉。
 - 本產品不適合6個月以下嬰兒使用，6-12個月嬰兒使用本產品時應配合添加其他副食品。
- 雪印金強い子2 PLUS較大嬰兒配方輔助食品成分之調整及添加，均符合CNS(國家標準)之各項規範，以確保嬰兒配方食品之安全。

雪印金強い子2 PLUS較大嬰兒配方輔助食品的沖調方法

- ①請先洗手，將必要器具(匙、杯子、奶瓶、瓶蓋、奶嘴)充分洗淨。
- ②調奶用具至少煮沸5分鐘。
- ③將水煮沸後再煮5分鐘，待開水自然冷卻後(攝氏55度)，再將需要的水量加入煮沸過的奶瓶中。
- ④調奶時，用隨罐附送之量匙，以平匙計算奶粉量，再加入正確的水量中。
- ⑤使用杯子時，要攪拌均勻；使用奶瓶時須左右輕搖，至奶粉完全溶解為止。
- ⑥在手腕上測試奶溫，適當之餵奶溫度為人體之體溫(攝氏37度)。



雪印金強い子2 PLUS較大嬰兒配方輔助食品，罐中充有氮氣以保持其新鮮度，開罐前後請儲存在陰涼乾燥的地方，開罐後請將罐蓋旋緊，並在一個月內用完，切勿貯放於冰箱內之冷藏。

品名:雪印金強い子2 PLUS較大嬰兒配方輔助食品
SNOW BRAND GOLD TSUYOIKO 2 PLUS FOLLOW UP FORMULA
製造廠:SNOW BRAND AUSTRALIA PTY.LTD. (Reg.No.6082)
UNDER LICENSE OF MEGMILK SNOW BRAND Co.,Ltd.
(6-1-1, Naebo-cho, Higashi-ku, Sapporo, Hokkaido, Japan.)
雪印惠乳業株式會社授權在澳洲製造
製造廠地址:
21 Mactier St, Tatura, Victoria 3616, Australia.
原產地:澳洲AUSTRALIA
進口商:台灣雪印股份有限公司
進口商地址:台北市信義區基隆路一段333號國際貿易大樓
11樓1114室
產品服務專線:(02)27581011或0800-081011

讓母乳的嬰兒最健康



衛生福利部關心您



標準
倍率見本 1.00倍
0 000000 000000

