

New (核備)



PANTONE 287C



PANTONE 185C



金  
(金屬地を生かした  
メタリック gold)

+C+M+Y+白+白=8C



PANTONE 1775C のイメージ  
カケアワセ

營養標示		每100公克	每100毫升
熱量	469大卡	70大卡	
蛋白質	15.7公克	2.4公克	
脂肪	19.0公克	2.9公克	
飽和脂肪	8.1公克	1.2公克	
反式脂肪	0公克	0公克	
亞麻油酸	3.0公克	0.4公克	
α-次亞麻油酸	300毫克	50毫克	
碳水化合物	58.8公克	8.8公克	
糖	49.1公克	7.4公克	
鈉	180毫克	27毫克	
水分	3.0公克	89.2公克	
維生素A	450微克RE	67.5微克RE	
維生素D3	7.5微克	1.1微克	
維生素E	6.0毫克α-TE	0.90毫克α-TE	
維生素K1	40微克	6.0微克	
維生素C	120毫克	18.0毫克	
維生素B1	400微克	60.0微克	
維生素B2	1.0毫克	0.15毫克	
維生素B6	450微克	67.5微克	
維生素B12	2.0微克	0.30微克	
菸鹼素	5.0毫克	0.75毫克	
泛酸	3.5毫克	0.53毫克	
葉酸	100微克	15.0微克	
生物素	15微克	2.3微克	
膽素	100毫克	15.0毫克	
肌醇	40毫克	6.0毫克	
左旋肉鹼	10.5毫克	1.6毫克	
灰分	3.5公克	0.5公克	
鈣	600毫克	90.0毫克	
磷	390毫克	58.5毫克	
鐵	8.5毫克	1.28毫克	
鉀	700毫克	105毫克	
氯	400毫克	60.0毫克	
鎂	60毫克	9.0毫克	
錳	60微克	9.0微克	
銅	285微克	42.8微克	
鋅	4.0毫克	0.60毫克	
碘	75微克	11.3微克	
硒	15微克	2.3微克	
二十二碳六烯酸(DHA)	43毫克	6.5毫克	
花生四烯酸(ARA)	50毫克	7.5毫克	
精胺酸	425毫克	63.8毫克	
胱胺酸	250毫克	37.5毫克	
色胺酸	250毫克	37.5毫克	
牛磺酸	35毫克	5.3毫克	
半乳寡糖(糖食纖維)	1.0公克	0.2公克	
核苷酸	23.0毫克	3.4毫克	
β-胡蘿蔔素	70微克	10.5微克	

成分

乳糖、脫脂乳、濃縮乳清蛋白、糊精、酪乳粉、棕櫚仁油、大豆油、全脂乳、高油酸葵花油、棕櫚油、礦物質類(碳酸鈣、磷酸鈣、碳酸鎂、硫酸亞鐵、硫酸鋅、硫酸銅、硫酸錳、碘化鉀、亞硒酸鈉)、魚油(二十二碳六烯酸DHA之來源)、維生素類(抗壞血酸鈉、維生素C、菸鹼醯胺、維生素E、本多酸鈣、維生素A棕櫚醯胺、維生素B6、維生素B1、維生素B2、維生素D3、β-胡蘿蔔素、葉酸、維生素K1、生物素)、高山被孢菌發酵產物(花生四烯酸ARA之來源)、乾酪素鈉、氯化膽鹼、牛磺酸、肌醇、酵母萃取物、核苷酸(5'-胞核甘單磷酸鹽、5'-尿核甘單磷酸鹽、5'-次黃嘌呤核甘單磷酸鹽、5'-腺核甘單磷酸鹽、5'-鳥嘌呤核甘單磷酸鹽)、L-肉酸

●本品含有牛奶及其製品

製造廠商(原產地): 澳洲

Made by SNOW BRAND AUSTRALIA PTY. LTD.

(Reg. No.6082)

21 Mactier St, Tatura, Victoria 3616, Australia

(TEL:61-3-5824-0442)

Under License of MEGMILKS NOW BRAND Co., Ltd.

進口商: 台灣雪印股份有限公司

臺北市基隆路一段333號

國際貿易大樓11樓1114室

產品服務專線:

(02) 2758-1011 或 0800-081-011



2

FOLLOW UP FORMULA  
未添加蔗糖·添加鐵質  
6~12個月嬰兒適用



淨重900g  
MADE IN AUSTRALIA  
日本配方 雪印澳洲廠製造原裝進口  
(製造日期: 上行, 有效日期: 下行)  
請看罐底(西元年、月、日)

金 較大型兒配方輔助食品



雪印擁有50年以上的乳品營養研發經驗，  
專業用心地守護孩童的笑顏與健康成長。

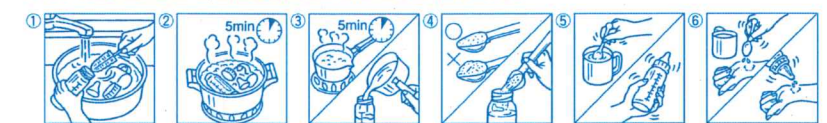
雪印 金 強い子2 較大型兒配方輔助食品含有6~12個月嬰兒成長所必須的成份。

注意事項

- 母乳是嬰兒的最佳食品，如果情況允許，應為第一優先的哺餵選擇。
- 當母親無法充分供應母乳時，使用者應遵照醫護人員、營養師的建議來決定是否需要食用嬰兒配方食品及食用方法。
- 雪印 金 強い子2 較大型兒配方輔助食品是營養均衡、專為6~12個月嬰幼兒所調配的銜接性奶粉。
- 本品不適合6個月以下嬰兒使用，6~12個月嬰兒使用本產品時應配合添加其他副食品。
- 雪印 金 強い子2 較大型兒配方輔助食品成分之調整及添加，均符合CNS(國家標準)之各項規範，以確保嬰兒配方食品之安全。

雪印 金 強い子2 較大型兒配方輔助食品的沖調方法

- ①請先洗手，將必要器具(匙、杯子、奶瓶、瓶蓋、奶嘴)充分洗淨。
- ②調奶用具至少煮沸5分鐘。
- ③將水煮沸後再煮5分鐘，待開水自然冷卻後(攝氏55度)，再將需要的水量加入煮沸過的奶瓶中。
- ④調奶時，用隨罐附送之量匙，以平匙計算奶粉量，再加入正確的水量中。
- ⑤使用杯子時，要攪拌均勻；使用奶瓶時須左右輕搖，至奶粉完全溶解為止。
- ⑥在手腕上測試奶溫，適當之餵奶溫度為人體之體溫(攝氏37度)。



雪印 金 強い子2 較大型兒配方輔助食品，罐中充有氮氣以保持其新鮮度，開罐前後請儲存在陰涼乾燥的地方，開罐後請將罐蓋旋緊，並在一個月內用完，切勿貯放於冰箱內之冷藏。

標準餵量表

嬰兒月齡	平均體重 (kg)	每次標準餵量		每日餵奶次數
		溫開水量 (毫升)	平匙匙數	
6-9個月	7.8	180	6	4-5
9-12個月	8.9	180	6	3-4

- ※每一平匙奶粉平均為5.0公克，  
奶量須依照嬰兒的需要量。
- 1.每次調奶最好依嬰兒之需要奶量沖泡，剩餘量不可再餵。
  - 2.使用過的量匙，用後請洗淨並讓其自然乾燥，以保持衛生。
  - 3.請依上述指示沖調，不當的調配將對嬰兒健康造成危害。

母乳的嬰兒最健康



衛生福利部關心您



080008865